



**МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ТОРГОВЛИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(Минпромторг России)**

ПРОТОКОЛ

**заседания Межведомственной комиссии по предоставлению субсидий из
федерального бюджета российским организациям на финансовое обеспечение
затрат на проведение научно-исследовательских и опытно-конструкторских
работ по современным технологиям в рамках реализации такими
организациями инновационных проектов**

25 марта 2021 г.

№ *34-ОБ/12*

Москва

Председательствовал: В.С. Осьмаков

Присутствовали:

члены комиссии:

Ученов А.А., Клейменов С.С., Елкина М.И., Муратов Е.В.,
Орлов А.Ю., Пак Д.К., Тихонов А.А., Серватинский П.В.,
Хмырова В.Г.

представители ФОИВ и

экспертных организаций: Кипкеев Т.М., Пастухов В.А.

*В заседании участвовали 10 из 11 членов межведомственной комиссии.
Кворум для принятия решений имеется.*

I. О результатах сбора предложений по современным технологиям

(Ученов)

1. Принять к сведению доклад директора Департамента стратегического развития и корпоративной политики Ученова А.А.:

о результатах сбора предложений по современным технологиям;

о расчетных значениях предельных размеров средств в целях последующего предоставления субсидий по отраслям промышленности (далее - отраслевые

лимиты), к которым относятся современные технологии в соответствии с методикой распределения отраслевых лимитов;

о расчетных значениях предельных размеров субсидии, предоставляемой одной организации в пределах каждой отрасли промышленности в соответствии с методикой определения предельного размера субсидии, предоставляемой одной организации в пределах каждой отрасли промышленности.

2. По результатам состоявшегося обсуждения определить следующие значения отраслевых лимитов и предельных размеров субсидии, предоставляемой одной организации:

Отрасль промышленности	Отраслевой лимит, %	Отраслевой лимит, млн руб.	Предельный размер субсидии, предоставляемой одной организации, млн руб.
Нефтегазовое машиностроение	15,5	1326	320
Тяжелое машиностроение	4,2	355	145
Станкоинструментальная промышленность	4,9	420,5	150
Энергетическое машиностроение	1,9	161	100
Электротехническая промышленность	2,3	194	195
Сельскохозяйственное машиностроение	2,2	185	70
Машиностроение для пищевой и перерабатывающей промышленности	1,2	105	70
Строительно-дорожное и коммунальное машиностроение	4,8	408	110
Легкая промышленность	2,3	200	80
Химическая промышленность	20,4	1740	170
Автомобильная промышленность	25,0	2139	437
Железнодорожная промышленность	8,3	707	180
Черная металлургия, трубная промышленность и металлоконструкции	4,6	392,40	115
Промышленность строительных и нерудных материалов	2,5	210,00	210

II. Об определении перечня современным технологиям, максимального размера субсидии для каждого вида современной технологии, включенной в перечень современных технологий и предельных

целевых показателей (индикаторов) для каждой из современных технологий для целей проведения конкурса

(Осьмаков, Ученев, Муратов, Елкина, Хмырова, Орлов, Серватинский, Пак)

1. Принять к сведению доклады директоров Департаментов Минпромторга России Муратова Е.В., Елкиной М.И., Хмыровой В.Г., Орлова А.Ю., Серватинского П.В. и Пака Д.К. об обоснованных предложениях по включению в перечень современных технологий, направленных на создание современных высокотехнологичных промышленных производств для обеспечения выпуска критически важной промышленной продукции, сырья, материалов и комплектующих, в том числе межотраслевого характера применения, для производства соответствующей конечной продукции, конкурентоспособной на мировом уровне, не имеющей аналогов, производимых на территории Российской Федерации.

2. Отметить соответствие рассматриваемых современных технологий задачам по достижению целей и индикаторов государственной программы Российской Федерации «Развитие промышленности и повышение ее конкурентоспособности», утвержденной постановлением Правительства Российской Федерации от 15 апреля 2014 г. № 328 «Об утверждении государственной программы Российской Федерации «Развитие промышленности и повышение ее конкурентоспособности», а также Перечню конкурентоспособной российской продукции, использование которой необходимо для реализации национальных проектов и комплексного плана модернизации и расширения магистральной инфраструктуры до 2024 года, утвержденному приказом Минпромторга России от 15 июля 2020 г. № 2484.

3. По результатам состоявшегося обсуждения определить следующий перечень современных технологий, а также максимальные размеры субсидии и предельные целевые показатели (индикаторы) для каждого вида современной технологии, включенной в перечень современных технологий для целей проведения конкурса:

№ п/п	Современная технология	Максимальный размер субсидии, млн руб.	Пределные целевые показатели (индикаторы)		
			Минимальный объем реализации инновационной продукции, млн руб.	Максимальный срок реализации инновационного проекта, мес.	Минимальное количество полученных охраняемых РИД, шт. ¹
Нефтегазовое машиностроение					
1.	Технология разработки и производства компрессора отпарного газа для увеличения пропускной способности СПГ-терминалов	320	1603	72	ПРФ-1 НХ-1
2.	Технология наклонного и горизонтального бурения нефтегазовых скважин с применением компоновки низа буровой колонны (далее КНБК) из немагнитной стали российского производства.	30	150	80	НХ-1
3.	Технология разработки и производства криогенных жидкостных детандер-генераторов для отечественных средне- и крупнотоннажных комплексов производства СПГ	220,5	1103	96	ПРФ-2 НХ-2
4.	Технология разработки и производства аппаратов воздушного охлаждения для технологических линий производства СПГ в качестве конденсатора хладагента с температурой точки кипения до минус 70 С при нормальных условиях	179,5	897,5	72	ПРФ-2
5.	Технология разработки и производства оборудования для диагностики технического состояния трубопроводов	35	175	72	ПРФ-3 НХ-3
6.	Технология разработки и производства теплообменных интегральных конденсаторов повышенной эффективности, износо- и коррозионной стойкости	40	213	72	ПРФ-2 НХ-1

¹РИД - результаты интеллектуальной деятельности: ПРФ - патент Российской Федерации, НХ - ноу-хау.

7.	Технология эффективного обеспечения подачи морской воды для пожаротушения морских нефтегазовых сооружений с использованием модульной насосной установки с дизельным приводом.	221	1105	74	ПРФ-1 НХ-2
8.	Технология инновационной очистки нефтесодержащих жидкостей и нефтяного шлама	75	375	60	НХ-3
9.	Технология разработки и производства арматуры с сильфонным уплотнением, используемой при транспортировке особых сред (агрессивные среды, высокие температуры)	5	25	72	ПРФ-3
10.	Технология разработки и производства линейки пилотных и промышленных (50-100-500-1000 литров общего объема) одноразовых пластиковых биореакторов и автоматизированных биореакторов, предназначенных для наработки биофармацевтических компонентов на основе культур клеток, включающих использование одноразовых пластиковых реакторов российского производства	200	1000	120	НХ-1
Тяжелое машиностроение					
11.	Технология разработки и производства крана стрелового полноповоротного оффшорного	145	725	72	НХ-1
12.	Технология разработки и производства системы управления порталным краном грузоподъемностью до 63 тонн	60	300	72	НХ-1
13.	Технология разработки и производства системы управления (станции управления, лифтового оборудования) для скоростных лифтов со скоростью кабины 1,6 м/с и более	90	450	72	НХ-1
14.	Технологии разработки и производства комплекса очистки и термической обработки сырья с выделением углеродосодержащих фракций	60	310	90	ПРФ-1 НХ-1
Станкоинструментальная промышленность					
15.	Технология разработки и производства многофункционального комбинированного устройства, объединяющего функции контроллера ПЛЦ,	110	625	60	НХ-1

	блока ЧПУ и приводов подачи и главного движения для станков различных групп с компоновкой 3+1 оси							
16.	Технология разработки и производства российского высокопроизводительного и точного специализированного инструмента, предназначенного для обработки современных композиционных и иных неметаллических материалов, и базовой технологии его применения	52	261	60				ПРФ-3
17.	Технология обработки прецизионных деталей из неметаллических и металлических материалов с габаритом поворотного стола диаметром 200 мм, с наложением осевых ультразвуковых колебаний на инструмент, на разрабатываемом пятикоординатном станке	90	450	62				ПРФ-1
18.	Технология разработки и производства манипуляторов и технологий манипулирования	13,5	67,5	15				ПРФ-2
19.	Технология создания и производства аддитивного оборудования на основе метода управления частиц в электромагнитном поле с возможностью создания металлокерамических деталей массой до 100 кг.	110	750	84				ПРФ-1 НХ-4
20.	Технология разработки и производства высокотехнологичного токарно-карусельного обрабатывающего центра на основе модульной компоновки для обработки высокоточных деталей сложной формы в габарите до 2000 мм с точностью ± 5 мкм.	45	225	72				ПРФ-2 НХ-2
Энергетическое машиностроение								
21.	Технология разработки и производства генераторов водорода на основе протонообменных мембран	50	250	48				ПРФ-1
22.	Технология разработки и производства газовых турбин на метано-водородном топливе мощностью от 10 МВт	100	500	120				ПРФ-1
23.	Технология разработки и производства универсального свинцово-кислотного аккумулятора, с применением загущенного гелеобразного электролита на основе двуокиси кремния SiO ₂ – Gel Bloc, ёмкостью от 40 А·ч до 200 А·ч	11	140	52				ПРФ-1
Электротехническая промышленность								

24.	Технология разработки и производства ряда типоминалов воздушных автоматических выключателей с электронным расцепителем собственной разработки и производства в сетях 0,4кВ до 6300А.	90	2350	78	ПРФ-3
25.	Технология разработки и производства ряда типоминалов высокоёмких литий-ионных аккумуляторов: цилиндрических, призматических удельной электроёмкостью более 200 Вт·ч/кг, в мягкой упаковке удельной электроёмкостью более 250 Вт·ч/кг	90	1100	108	НХ-2
26.	Технология разработки и производства зарядных коннекторов с кабелем для электроразрядных станций с разъёмами : CCS Combo 2, CHADEMO, Type1, Type2 и электромобилей :Type2- Type2, Type2-Type1	14	88	48	ПРФ-1
Сельскохозяйственное машиностроение					
27.	Технология производства всепогодного сельскохозяйственного шасси-прицепа агро-трансформера, предназначенного для установки надстроек (в том числе, бункер-перегрузчик, самосвальный кузов, цистерна для жидких удобрений)	45	270	60	НХ-1
28.	Технология производства мульчирующих фрез диаметром ротора 450-550 мм, рабочей шириной 1300-2450 мм для эффективного вовлечения в оборот земель сельскохозяйственного назначения	20	120	60	ПРФ-1 НХ-1
29.	Технология производства мультифункционального самоходного пневматического штангового распределителя удобрений – опрыскивателя с автоматической системой точного дозирования и GPS/Glonass навигацией	70	420	60	ПРФ-1 НХ-2
30.	Технология производства сеялки зернотуковой прямого посева шириной захвата более 12 метров, с функцией дифференцированного внесения семян и удобрений, регулировкой глубины посева с помощью электропривода и возможностью внесения жидких удобрений	10	60	60	ПРФ-1 НХ-1
31.	Технология производства игольчатых карданных подшипников диаметром от 10 до 65 мм с применением термообработки в очищенной среде для атомарного насыщения углеродом	40	240	60	ПРФ-1
Машиностроение для пищевой и перерабатывающей промышленности					

32.	Технология производства высокоскоростных дельта роботов и роботизированных комплексов на их основе для автоматизации технологических процессов укладки и упаковки продуктов питания, со скоростью деликатного перемещения до 10 м/сек и диаметром рабочего стола до 1600 мм.	70	420	72	ПРФ-3 НХ-2
33.	Технология производства линии глубокой биологической переработки пророщенного зерна, орехов, фитонцидов для получения продуктов питания общего и функционального назначения производительностью 2 тонны в час	20	120	60	НХ-2
34.	Технология производства камер и шкафов контролируемой, отложенной и холодной расстойки хлебобулочных изделий производительностью от 60 до 350 кг/час для тележек 600x800 мм	15	120	60	НХ-2
Строительно-дорожное и коммунальное машиностроение					
35.	Технология производства гусеничного асфальтоукладчика с шириной укладки асфальтобетонной смеси от 11 до 13 метров	80	480	72	ПРФ-1
36.	Технология производства снегоуплотнительных машин легкого класса до 3 тонн для прокладки лыжных и горнолыжных трасс.	28	168	60	НХ-2
37.	Технология производства семейства мостов для фронтальных погрузчиков грузоподъемностью от 3,5 до 6,5 тонн	50	300	60	НХ-2
38.	Технология производства многоцелевой самоходной уборочной машины грузоподъемностью 5-6 тонн с электромеханической трансмиссией	60	360	60	ПРФ-3
39.	Технология производства транспортировочного комплекса для перевозки твердых бытовых отходов объемом от 16 до 24 куб.м. с функцией измельчения и прессования роторного типа	70	420	60	ПРФ-2
40.	Технология производства пожарных автомобильных телескопических подъемников, оснащенных лестницей, рабочей платформой и оборудованием для подачи пены и воды, высотой от 28 до 32 метров	30	180	60	НХ-1

41.	Технология производства гусеничного бульдозера 10 тягового класса с электромеханической трансмиссией	70	420	72	НХ-1
42.	Технология производства харвестерных манипуляторов с максимальным вылетом стрелы до 10 метров и подъемным моментом до 240 кНм	20	120	60	ПРФ-1 НХ-1
Легкая промышленность					
43.	Технология производства специальной обуви с постоянными антистатическими свойствами с применением одностенных графеновых нанотрубок	30	150	48	ПРФ-3
44.	Технология производства обуви с применением 3D моделирования и автоматизации процессов изготовления обуви	15	75	48	ПРФ-1
45.	Технология производства натуральной кожи с отделкой полиуретановыми термоадгезивными покрытиями с высокой кроющей способностью	25	125	48	ПРФ-1 НХ-1
46.	Разработка технологии производства высококачественной хлопчатобумажной и смесовой пряжи	30	150	48	НХ-1
47.	Инновационная технология изготовления ковровых покрытий, отвечающих Европейским гигиеническим требованиям	30	150	48	НХ-2
48.	Современная технология производства спортивной одежды с интеллектуальной системой поддержки и коррекции осанки	10	50	36	ПРФ-2 НХ-2
49.	Современная технология производства спортивной, туристической и специальной экипировки с использованием высокотехнологичных эластичных композитных материалов	30	150	48	ПРФ-1 НХ-1
50.	Современная технология термического склеивание текстильных материалов с композитными мембранными материалами для получения инновационных двух- и трехслойных термоламинатов	30	150	48	ПРФ-2 НХ-2
Химическая промышленность					

51.	Технология синтеза полимерного защитного покрытия, применяемого непосредственно в водной среде без специальной подготовки поверхности в диапазоне температур от 0 до +30 °С	60	300	84	ПРФ-1
52.	Технология производства гидрохинона	80	400	84	ПРФ-3
53.	Современная технология производства импортозамещающих резиновых смесей, для производства рукавов высокого давления с повышенной морозостойкостью до -60С и увеличенным гарантийным сроком эксплуатации 2 года	75	375	72	ПРФ-1 НХ-2
54.	Технология производства современной конструкции цельнометаллокордных (ЦМК) и комбинированных крупногабаритных радиальных шин и новых рецептов резиновой смеси для них	69	345	49	ПРФ-7
55.	Технология производства глутарового альдегида	120	600	84	ПРФ-2
56.	Технология производства растворителей для высокоэффективных жидкостных хроматографий (ацетон, н-гексан, дихлорэтан, этилацетат, ацетонитрил, толуол, метанол, 2 пропанол, изооктан)	35	175	84	ПРФ-2 НХ-2
57.	Технология производства пероксидношнвищаемого изоляционного компаунда для кабелей высокого напряжения до 110 кВ и электропроводящего пероксидношнвищаемого компаунда на сверхвысокое напряжение до 220 кВ	20	100	24	НХ-2
58.	Селективная микрофлюидная технология проточного синтеза 1,2,4-триазола и его прекурсора гидразина гидрата высокой степени чистоты (99%)	120	600	36	ПРФ-5
59.	Технологии производства изофорона, метилизобутилкетона, диацетонового спирта и мезитилоксида.	60	300	36	ПРФ-2
60.	Инновационная технология производства низкомолекулярного полиизобутилена молекулярной массы 500-800 мг/моль, применяемого в композициях присадок для топлив последнего поколения	45	225	36	ПРФ-2
61.	Инновационная технология производства полибутилентерефталата	120	600	36	ПРФ-2

62.	Технология промышленного производства аскорбиновой кислоты для пищевой, сельскохозяйственной, косметической и фармацевтической промышленности	100	500	60	ПРФ-3
63.	Инновационная микрофлюидная технология синтеза метионина, применяемого в качестве компонента кормовых добавок для сельскохозяйственных животных и сырья для пищевой и фармацевтической промышленности	45	225	36	ПРФ-2
64.	Технология производства биоразлагаемых полимеров на основе полибутиленадипаттерефталата, поликапролактона, крахмала, полиэтилена и др. с последующей переработкой в биоразлагаемую упаковку для нужд пищевой и сельскохозяйственной промышленности	30	150	60	ПРФ-2 НХ-3
65.	Современная технология производства тимохина	50	250	72	ПРФ-1
66.	Технология производства инкапсулированных форм кормового холин-хлорида (витамина В4) повышенной биодоступности и безопасности на органических и неорганических носителях	48	240	36	ПРФ-2
67.	Технология микробиологического производства лиофилизированных ферментов для пищевой промышленности.	85	425	78	ПРФ-2 НХ-2
68.	Технология производства особо чистого люминола и синтеза люминола натрия для применения при изготовлении расходных материалов для экспрессных и высокочувствительных систем хемилуминесцентного анализа и в качестве активной фармацевтической субстанции	160	800	72	ПРФ-2 НХ-2
69.	Современная технология производства морских бонов на основе синтетических и резино-технических материалов	98	490	60	НХ-1
70.	Современная технология получения из непищевого растительного сырья (отходы деревообработки и лесопиления) дрожжевых гидролизатов и автолизатов применяемых при производстве питательных сред для микробиологического синтеза	100	500	72	ПРФ-2

71.	Технология производства действующих веществ для пестицидов и агрохимикатов (прохлораз и бенгазон)	90	450	60	ПРФ-2
72.	Технология производства интермедиатов для получения активных фармацевтических субстанций из класса адреноблокаторов карведилола: 2-(2-метоксифенокси) этиламина гидрохлорид моногидрат (CAS 2057412-43-6) и 4-(оксиран-2-илметокси)-9Н-карбазол (CAS 51997-51-4), и силдозинола: 3-(5-((2R)-2-Аминопропил)-7-циано-2,3-дигидро-1Н-индол-1-ил)пропилбензоата (2R,3R)-2,3-дигидрокси-сукцинат (CAS 239463-85-5) 2-(2-(2,2,2-Трифторэтоксифеноксифенокси) этил- метансульфонат (CAS 160969-03-9)	60	300	84	ПРФ-2 НХ-2
73.	Современная технология использования оксидов металлов для производства хрустальных изделий с различными цветовыми решениями	70	350	72	НХ-1
Автомобильная промышленность					
74.	Технология создания конструкций и производства инновационных шаровых шарниров подвески и стоек стабилизаторов автомобилей повышенной долговечности для эксплуатации в сложных климатических условиях РФ	70	350	70	ПРФ-1
75.	Технология производства автомобильной электроакустической аппаратуры по полному циклу	11,2	56	72	НХ-1
76.	Технология создания универсальной электрической платформы для семейства легких коммерческих электромобилей полной массой до 5 тонн	160	900	58	ПРФ-1
77.	Технология производства тонкостенных алюминиевых корпусов, деталей автокомпонентов и систем управления автомобилями на основе тиксоформинга	135	680	60	ПРФ-1
78.	Технология освоения высокотехнологичного производства модельного ряда низкопольных заднемоторных автобусов среднего класса с широкой базой, удовлетворяющих действующим и перспективным требованиям по безопасности пассажироперевозок, созданию экологичной городской среды	75	500	60	ПРФ-1
79.	Технология создания блока конвертации и подачи напряжения для многослойных обогреваемых боковых автомобильных стекол	55	277	84	ПРФ-1

80.	Технология создания энергоустановок электрических транспортных средств для пассажирских перевозок, основанная на водородных топливных элементах с протонообменной мембраной	394,3	2062	60	ПРФ-1 НХ-2
81.	Технология производства гидравлических двухтрубных амортизаторов для подвески коммерческого транспорта	57	500	48	ПРФ-1
82.	Технология производства высокоэффективных тяговых электрических приводов грузовых, пассажирских и беспилотных транспортных средств	42	210	120	ПРФ-1 НХ-1
83.	Технология по сборке систем хранения (баллон с лейнером из неметаллического материала, армированным жгутовой нитью, пропитанной связующим (полностью из композиционных материалов)) компримированного (сжатого) природного газа.	75	750	60	ПРФ-1 НХ-1
84.	Технология интеграции модульных цифровых органов управления агрегатами с обеспечением высокого уровня функциональной безопасности на автотранспорте	38,5	193	120	ПРФ-1
85.	Технология создания многофункциональной модульной платформы для семейства дорожных автомобилей с применением перспективных источников энергии	175	1050	72	ПРФ-2
86.	Технология изготовления силовых установок на основе водородных топливных элементов и интеграция их в состав транспортного средства, с обязательным созданием до конца 2021 г. прототипа городского электробуса на водородных топливных элементах	437	2250	120	ПРФ-1 НХ-1
87.	Технология разработки и реализации аппаратного и программного обеспечения электронных компонентов легковых полноприводных автомобилей и автомобилей легкового коммерческого ряда, для обеспечения удаленной диагностики и прогнозирования технического обслуживания с функцией извещения клиентов об отзывных компаниях	157,5	788	40	ПРФ-1
88.	Технология использования высокопроизводительного многоигольного швейного робота, двух-игольных автоматизированных швейных комплексов с числовым программным управлением и применения локальной натуральной и	41,5	450	72	НХ-1

	искусственной кожи при производстве чехлов и обивок автомобильных сидений.								
89.	Технология создания микроэлектромеханических датчиков давления	65	325	48					ПРФ-2 НХ-2
90.	Технология производства электрогидроуправляемых форсунок с быстродействующим электромагнитом с охлаждаемым подвесным магнитопроводом для переспективных топливных систем.	150	750	120					ПРФ-1
Железнодорожная промышленность									
91.	Технология изготовления универсальной платформы модели с предварительным прогибом деталей основных элементов рам	30	500	68					ПРФ-1
92.	Технология изготовления шестиосного маневрового тепловоза с силовой установкой, работающей на сжиженном природном газе, с электропередачей переменного-постоянного тока	100	500	60					ПРФ-1
93.	Технология изготовления универсального крытого вагона для перевозки штучных, тарно-штучных, пакетированных и насыпных грузов, требующих защиты от атмосферных осадков, с увеличенным объемом кузова – 177м3 на двух вариантах тележек с осевой нагрузкой 25 тс/23,5 тс	70	500	15					ПРФ-1 НХ-1
94.	Технология изготовления сидений нового поколения для пассажиров и водителей грузового, специального, общественного и железнодорожного транспорта с использованием инновационных комплекующих и материалов отечественного производства	13	80	16					ПРФ-1
95.	Технология создания инновационной системы «Автоматичнист» в составе тяжелого маневрово-вывозного локомотива	30	550	60					ПРФ-1 НХ-1
96.	Технология изготовления оборудования для термоупрочнения боковых рам тележек грузовых вагонов	55	300	48					ПРФ-1
97.	Технология изготовления тележек грузовых вагонов для рынков ЕС	12	700	48					ПРФ-1

98.	Технология изготовления вагонов-цистерн, соответствующих правилам международных перевозок опасных грузов	7	700	24	ПРФ-1
99.	Технология изготовления инновационных вагонов с грузоподъемностью свыше 80 тонн для перевозки газового конденсата	20	800	24	ПРФ-3
100.	Технология изготовления специализированных инновационных вагонов-цистерн для перевозки химических грузов с увеличенной грузоподъемностью	7	700	18	ПРФ-1
101.	Технология производства универсальных статических весов повагонного взвешивания всех типов вагонов (без расцепки состава)	55	350	84	ПРФ-1 НХ-1
102.	Технология изготовления редуктора привода колесной пары вагона метрополитена	55	1000	84	ПРФ-1 НХ-1
103.	Технология изготовления Машин для обслуживания скреплений МС-700 для автоматизации работы со всеми основными типами рельсовых скреплений на всех видах ремонта железнодорожного пути	70	2500	53	ПРФ-1
104.	Технология производства крупных, тяжелых и особо тяжелых отливок с прецизионной точностью 8-10 классов (по ГОСТ 26645-85)	180	2200	31	ПРФ-4
105.	Технология создания сменного кузова (хоппера) в составе вагона, обеспечивающего перевозки контейнеров и сменных кузовов	3	100	60	ПРФ-1
Черная металлургия, трубная промышленность и металлоконструкции					
106.	Технология изготовления феррито-аустенитной коррозионностойкой стали SUPER DUPLEX 25Cr для систем подводной добычи углеводородов и аустенитной коррозионностойкой немагнитной стали STABALLOY AG17 для изготовления тяжелых буровых труб	108	580	96	ПРФ-2
107.	Технологии производства нового поколения стальной, специальных профилей и изделий из них для импортозамещения, обеспечения потребностей автомобилестроения, машиностроения, других отраслей техники, промышленности	80,2	525	60	ПРФ-2

108.	Технология производства шарикоподшипниковых марок сталец для изделий ответственного назначения с повышенным эксплуатационным ресурсом для нужд машиностроения и других отраслей промышленности	104	601	96	ПРФ-1
109.	Технология производства холоднокатаных листовых сталец нового поколения для применения в автомобилестроении и других отраслях промышленности	100,2	4000	60	ПРФ-5
Промышленность строительных и верудных материалов					
110.	Технология производства теплоизоляционных панелей для мембранных резервуаров хранения и транспортировки сжиженного природного газа и армированного пенополиуретана для их изготовления	210	1500	72	НХ-1

III. Разное

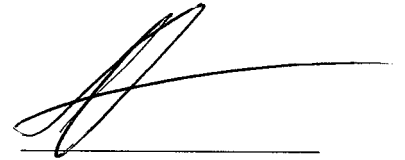
(Осьмаков)

1. Директорам Департаментов Минпромторга России Муратову Е.В., Елкиной М.И., Хмыровой В.Г., Орлову А.Ю., Серватинскому П.В. и Паку Д.К. учесть, что в случае, если на момент объявления конкурсных процедур утверждаемые технологии не будут соответствовать номенклатурным позициям отраслевых планов импортозамещения в гражданских отраслях промышленности Российской Федерации, в том числе, разрабатываемых в целях реализации Сводной стратегии развития обрабатывающей промышленности Российской Федерации до 2024 года и на период до 2035 года, указанные технологии выставляться на конкурс не будут.

Протокол составлен в 1 (одном) экземпляре.
Подписи членов комиссии:

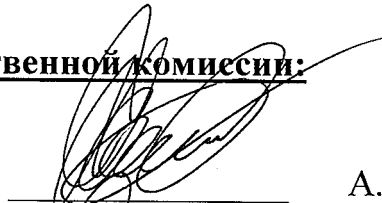
Председательствующий:

В.С. Осьмаков

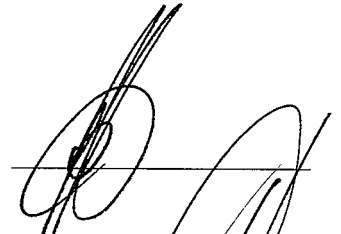


Члены межведомственной комиссии:

А.А. Ученов




А.Ю. Орлов



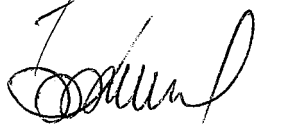
С.С. Клейменов



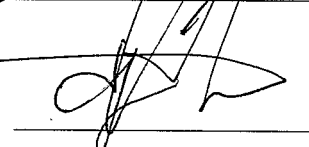
П.В. Серватинский



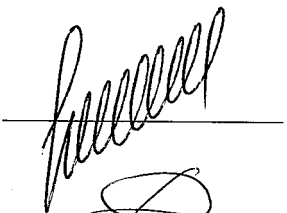
Е.В. Муратов



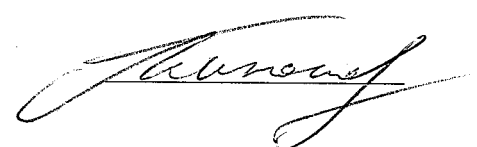
Д.К. Пак



М.И. Елкина



А.А. Тихонов



В.Г. Хмырова

