



**МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ТОРГОВЛИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(Минпромторг России)**

ПРОТОКОЛ

16 июля 2022 г.

№ 138-ОВ/12

Москва

Председательствовал: В.С. Осьмаков

Присутствовали:

члены комиссии:

Матушанский А.В., Клейменов С.С., Грибов Е.Е.,
Елкина М.И., Капранов Д.В., Машкауцан С.А., Пак Д.К.,
Пивень В.В., Юрин М.Н.

*В заседании участвовали 10 из 13 членов межведомственной комиссии.
Кворум для принятия решений имеется.*

**Об определении перечня современных технологий
для целей проведения конкурса**

(Осьмаков, Матушанский, Клейменов, Грибов, Елкина, Капранов, Машкауцан, Пак,
Пивень, Юрин)

1. Принять к сведению доклад директора Департамента стратегического развития и корпоративной политики Матушанского А.В. о результатах сбора предложений по современным технологиям.

2. Принять к сведению доклады Директоров Департаментов Минпромторга России Грибова Е.Е., Елкиной М.И., Капранова Д.В., Машкауцана С.А., Пака Д.К., Пивеня В.В. и Юрина М.Н. об обоснованных предложениях по включению в перечень современных технологий, направленных на создание современных высокотехнологичных промышленных производств для обеспечения выпуска критически важной промышленной продукции, сырья, материалов и комплектующих, в том числе межотраслевого характера применения, для производства соответствующей конечной продукции, конкурентоспособной

на мировом уровне, не имеющей аналогов, производимых на территории Российской Федерации.

3. По результатам состоявшегося обсуждения утвердить отраслевые лимиты и предельные размеры субсидии, предоставляемой одной организации.

3. По результатам состоявшегося обсуждения утвердить прилагаемый перечень современных технологий для целей проведения конкурса (Приложение №1).

4. Директорам Департаментов Минпромторга России Грибову Е.Е., Елкиной М.И., Капанову Д.В., Машкауцану С.А., Паку Д.К., Пивеню В.В. и Юрину М.Н. учесть, что конкурсы по тематикам и проектам, направленным на реализацию инициатив социально-экономического развития Российской Федерации до 2030 г. (средне- и малотоннажной химии, СПГ, водород) будут проводиться дополнительно по результатам перераспределения бюджетных ассигнований с соответствующих статей бюджета.

5. По результатам состоявшегося обсуждения по вопросу внесения изменений в план-график реализации инвестиционного проекта «Технология разработки и производства крана стрелового полноповоротного оффшорного», реализуемого ЗАО «СММ», принято решение о возможности внесения изменений в отношении поступившего заявления от 10.02.2022 г. № МП-24450.

Протокол составлен в 1 (одном) экземпляре.

Подписи членов комиссии:

Председательствующий:

В.С. Осьмаков

Члены межведомственной комиссии:

А.В. Матушанский

С.А. Машкауцан

С.С. Клейменов

Д.К. Пак

Е.Е. Грибов

В.В. Пивень

М.И. Елкина

М.Н. Юрин

Д.В. Капанов

Перечень современных технологий

№ п/п	Современная технология	Максимальный размер субсидии, млн руб.	Предельные целевые показатели (индикаторы)		
			Минимальный объем реализации инновационной продукции, млн руб.	Максимальный срок реализации инновационного проекта, мес.	Минимальное количество полученных охраняемых РИД, шт. ¹
Нефтегазовое машиностроение					
1.	Технология производства линейки поршневых компрессоров высокого давления	60	400	84	ПРФ-1
2.	Технология производства скважинного оборудования для термохимического воздействия на нефтематеринские породы	180	900	69	ПРФ-3
3.	Технология интеллектуального управления скважинами для увеличения нефтеотдачи пласта	50	250	72	ПРФ-2 НХ-1
4.	Технология производства спиральных фреоновых компрессоров для климатических систем холодопроизводительностью до 18 кВт	80,5	402,5	72	ПРФ-2
5.	Технология разработки и производства универсального комплекса технологического оборудования для модернизации одноразовых биореакторов импортного производства с целью импортозамещения	75	375	84	НХ-2
6.	Технология разработки и производства колтюбингового оборудования модульного типа с возможностью применения ГНКТ больших диаметров для реализации перспективных технологий для топливно-энергетического комплекса	100	500	85	ПРФ-0 НХ-0

¹РИД - результаты интеллектуальной деятельности: ПРФ - патент Российской Федерации, НХ - ноу-хау.

7.	Технология разработки и производства рычажного и колесного электромеханических забойных скважинных тракторов в габарите 54 мм для обеспечения рынка высокотехнологичным оборудованием и услугами по исследованию, эксплуатации и ремонту сильнонаклонных и горизонтальных скважин	140,6	741,6	87	НХ-1
8.	Разработка предохранительных клапанов из высокопрочного чугуна PN25 для теплоснабжения, пароконденсатных систем и промышленных сред	193	650	60	ПРФ-1
Тяжелое машиностроение					
9.	Технология производства оборудования для углеприемочных комплексов (вагоноопрокидыватель, дробильно-фрезерная машина, распиловочный комплекс для смерзшихся углей)	150	625	60	ПРФ-2
10.	Технология производства двухстоечной механизированной крепи с диапазонами по вынимаемой мощности от 1,8 м до 3,7 м; от 2,7 м до 5,5 м	100	500	60	ПРФ-1
11.	Технология промышленного производства многофункциональных буровых установок для бурения глубоких скважин и геологоразведки с применением цифровых решений в области контроля и регистрации параметров бурения, в том числе для дегазации угольных пластов для обеспечения безопасного ведения горных работ	128	640	60	ПРФ-1
12.	Технология производства эффективных электрических талей, грузоподъемностью от 1 до 25 тонн и высотой подъема до 100 м, в том числе во взрыво- и пожаробезопасном исполнении	170	850	84	НХ-1
13.	Технология автоматизированной высокоскоростной сортировки грузов на основе искусственного интеллекта с применением движущихся по замкнутой петле транспортерных тележек ленточного типа с отводом сортируемых грузов в направлении, поперечном движению конвейера (Технология сортировки Cross-Belt Sorter)	200	400	72	НХ-2
14.	Технология автоматизированной транспортировки грузов с применением автономных транспортных средств (автономных мобильных роботов, АМР), использующих искусственный интеллект и средства машинного	200	400	84	НХ-2

	зрения для построения маршрутов доставки в динамически изменяющейся логистической среде (Технология AMR)				
15.	Технология производства инновационных комплексов коллективного спасения персонала (вместимостью до 40 человек и временем защиты до 72 часов), обеспечивающих повышение уровня промышленной безопасности при добыче полезных ископаемых подземным способом	130	375	84	ПРФ-3 НХ-2
16.	Технология создания пассажирского телескопического трапа	20	100	72	ПРФ-2
Станкоинструментальная промышленность					
17.	Разработка технологии изготовления и организация производства твердосплавных ленточных и дисковых пил с износостойкими покрытиями.	36	180	48	ПРФ-1 НХ-1
18.	Технология разработки и производства высокотехнологичного пятиосевого высокоскоростного обрабатывающего центра для обработки прецизионных деталей сложной формы в габарите до 2000 мм с точностью ± 3 мкм	100	200	72	ПРФ-1 НХ-1
19.	Технология производства прецизионных шарико-винтовых передач (ШВП) длиной от 2 000 мм	330	660	72	ПРФ-2
20.	Технология изготовления режущего инструмента из функционально-градиентных инструментальных твердых сплавов, модифицированных карбидами и боридами переходных металлов	250	500	72	ПРФ-1 НХ-1
21.	Разработка технологии производства заготовок для осевого режущего инструмента, в том числе, с каналами для СОЖ, из новых мелкозернистых, субмикронных и ультрадисперсных твердых сплавов с различным содержанием кобальта	250	500	72	ПРФ-1 НХ-1
22.	Разработка семейства российских высокопроизводительных двухосевых фрезерных головок для пятикоординатных обрабатывающих центров, предназначенных для обработки деталей из закаленных сталей и титановых сплавов, а также раскроя и обработки листового материала, обеспечения точной и продуктивной обработки заготовок из	40	80	72	ПРФ-1 НХ-1

	алюминиевых сплавов и композиционных материалов и иных неметаллических материалов на предприятиях аэрокосмического и машиностроительного комплекса, технологии их производства, испытания и применения				
23.	Разработка семейства российских высокопроизводительных пятикоординатных обрабатывающих центров, предназначенных для обработки деталей из закаленных сталей и титановых сплавов, на предприятиях аэрокосмического и машиностроительного комплекса, технологии их производства, испытания и применения	205	410	68	ПРФ-1 НХ-1
24.	Разработка семейства российских высокопроизводительных пятикоординатных обрабатывающих центров, предназначенных для обработки деталей из сталей и алюминиевых сплавов, на предприятиях аэрокосмического и машиностроительного комплекса, технологии их производства, испытания и применения	140	280	68	ПРФ-1 НХ-1
25.	Технология производства прецизионного семикоординатного шлифовального станка для изготовления осевого инструмента из твердого сплава с российским устройством ЧПУ	168	336	62	ПРФ-1
26.	Технология производства линейных направляющих качения, отнесенных к критическим видам комплектующих для производства станков	180	360	62	ПРФ-1
27.	Технология производства зубошлифовальных станков с ЧПУ для обработки рабочих поверхностей зубьев косозубых и прямозубых шестерен наружного зацепления, а также спиральных зубьев конических и гипоидных передач диаметром до 800 мм и модулем до 16 мм.	130	260	72	ПРФ-1 НХ-1
28.	Технология автоматизированной клепки авиационных конструкций с разработкой клепального автомата	246	1230	90	ПРФ-1 НХ-1
29.	Технология производства вертикального зубодолбежного полуавтомата с ЧПУ для изготовления зубчатых колес внутреннего и наружного зацепления с диаметром обработки до 550 мм	35	70	72	ПРФ-1 НХ-1

Аддитивные технологии и промышленная робототехника

30.	Технология производства промышленных роботов манипуляторов	100	500	60	ПРФ-1
31.	Технология разработки и производства линейки промышленных аддитивных комплексов для послойного одно- и многолучевого лазерного синтеза изделий из порошковых, в том числе композиционных материалов	300	1500	88	НХ-1
32.	Технологии по разработке и производству высокотехнологичного оборудования для газотермического напыления	300	600	72	ПРФ-1 НХ-1
Электротехническая промышленность					
33.	Разработка конструкции и технологии производства, организация производства кабельной арматуры на напряжение 330-500 кВ	135	675	34	НХ-1
34.	Оборудование для электротермического воздействия на призабойную зону скважины с целью повышения эффективности добычи трудноизвлекаемых и нетрадиционных запасов углеводородов	73	365	36	НХ-1
35.	Технология производства мультикамерных разрядников закрытого типа (ограничителей перенапряжения)	15,74	78,70	60	НХ-1
36.	Технология производства опорных изоляторов (стержневых, покрышек армированных и неармированных) керамических (фарфоровых) на класс напряжения 220-750 кВ	97,4	487	60	НХ-1
37.	Технология производства разъединителей и переключателей (рубильников) с коммутацией под нагрузкой собственной разработки для сетей напряжением до 1кВ на номинальные токи до 3200А	135	675	60	НХ-1
38.	Технология производства герметичных баков из нержавеющей стали (моноблоков), заполненных элегазом SF ₆ или другим изоляционным газом и установленными в нем сборными шинами, и главными цепями на 6-10-20-35 кВ (дугогасительная камера)	160	800	48	НХ-1

Энергетическая промышленность					
39.	Типовой ряд жаротрубных котельных установок, тепловой мощностью от 5 до 15 МВт для работы в изолированных энергосистемах в условиях Арктики и крайнего Севера	130	650	60	НХ-1
40.	Технология разработки и производства рабочих и сопловых лопаток первой ступени, топливных форсунок (горелок) для энергетических газовых турбин мощностью 47 МВт	112	560	48	НХ-1
41.	Разработка конденсатоотводчиков поплавковых из высокопрочного чугуна для пароконденсатных систем	205	750	60	НХ-1
Сельскохозяйственное машиностроение					
42.	Технология производства специальных коррозионностойких шариковых подшипников для турбонасосных агрегатов и малошумных подшипников для опор электродвигателей	60	300	84	НХ-2
43.	Технология изготовления роликовых тел качения подшипников диаметром от 2 до 12 мм. с применением непрерывного литья и деформации на этапе заготовительного производства	50	300	72	ПМ-1 ПРФ-1 НХ-1
44.	Технология производства самоходной сельскохозяйственной машины для выполнения работ на слабонесущем грунте и сложных рельефах местности в целях точного внесения жидких пестицидов, КАС и гранулированных минеральных удобрений с колесной формулой бхб и применением отечественной интеллектуальной системы, обеспечивающей агрохимическое картирование и варьирование доз внесения, позиционирование и автоматическое удержание на заданной траектории	50	300	72	ПРФ-2 НХ-3
45.	Технология разработки комплекта оборудования микро- и макродозирования с цифровым управлением для производства кормовых добавок нового поколения с вакуумным дражированием белково-витаминно-липидного комплекса производительностью 3 тонны/час	40	240	72	ПРФ-1 НХ-1

46.	Технология производства насосной установки (центробежный насос с редуктором) производительностью до 500 л/мин для сельскохозяйственных опрыскивателей	20	120	72	НХ-1
47.	Технология производства 5 типов ведущих мостов, включая бортовые редукторы, грузоподъемностью от 13 до 25 тонн для зерноуборочных и кормоуборочных комбайнов	50	300	84	ПРФ-3
48.	Технология производства комплекса навесного и прицепного оборудования (плуг роторный, сажалка, культиватор, выкапыватель, полуприцеп) для возделывания корне- и клубнеплодов, агрегируемого с трактором мощностью двигателя до 20 кВт	40	240	84	ПРФ-1
49.	Технология производства автоматической коробки переключения передач (с переключением передач под нагрузкой) для трактора 6-8 тягового класса с шарнирно-сочлененной рамой	227	1362	84	ПРФ-1
Машиностроение для пищевой и перерабатывающей промышленности					
50.	Технология разработки и производства линейки универсальных ленточных инфракрасных сушилок производительностью 3 и 5 т/ч по овощам и фруктам с функцией бактерицидной обработки	25	150	72	ПРФ-1 НХ-2
51.	Технология производства вакуум-выпарного аппарата с производительностью от 4 до 8 тонн испаренной влаги в час и распылительной сушилки с досушиванием и охлаждением в «кипящем слое» с производительностью от 0,5 до 1 тонны испаренной влаги в час	100	600	60	ПРФ-3
52.	Технология производства автоматизированных доильных установок роторного типа на 50-60 стойл	100	600	84	ПРФ-1
53.	Технология производства машин и оборудования для высокоскоростного пакетирования мелкоштучных продуктов производительностью от 100 до 200 пак/мин	15	90	60	ПРФ-1

54.	Технология производства инжекторов, мясорубок (производительностью 650 - 1250 кг/час) и пил для предприятий мясной и пищевой промышленности в рамках импортозамещения	6	36	72	НХ-1
55.	Технология производства оборудования для линий по выработке хлебобулочных изделий производительностью 700- 2000 кг/час на базе печей хлебопекарных неэлектрических, в том числе двухъярусных не имеющих аналогов в Российской Федерации	80	480	60	ПРФ-1
Строительно-дорожное и коммунальное машиностроение					
56.	Технология производства аэродромной вакуумной подметально-уборочной машины на шасси грузоподъемностью от 12 до 14 тонн и бункером от 8 до 10 м ³ для скоростной круглогодичной уборки с функциями продувки аэродромного полотна мощностью аэродинамической турбины 32000 м ³ /ч и сбора противообледенительных реагентов	80	480	66	ПРФ-2
57.	Технология производства линейки инновационных дизельных ножничных подъемников на колесном и гусеничном ходу с рабочими высотами 9-17 метров	60	360	72	ПРФ-2 НХ-2
58.	Технология производства универсального погрузчика-экскаватора грузоподъемностью 2,5 тонны с единой поворотной стрелой	50	300	60	НХ-1
59.	Технология разработки и производства линейки планетарных редукторов с максимальным крутящим моментом в диапазоне 7000-30000 Нм для дорожных катков	60	360	72	НХ-1
60.	Технология производства многофункциональных минипогрузчиков с шарнирно-сочлененной рамой и телескопической стрелой грузоподъемностью до 1,5 тонн с применением мостов собственного производства	60	360	60	ПРФ-2
61.	Технология производства гусеничных и колесных экскаваторов эксплуатационной массой 14-22 тонн с импортозамещением основных компонентов: гидрораспределитель, гидронасос, гидроцилиндры,	40	240	60	НХ-1

	центральный коллектор, опорно-поворотные устройства, компоненты гусеничного хода, кабинный модуль из профиля производства Российской Федерации				
62.	Технология производства семейства автоматических коробок передач (с переключением передач под нагрузкой) для колесных погрузчиков, экскаваторов- погрузчиков с мощностью двигателей от 80 до 105 кВт	123	738	84	ПРФ-1
63.	Технология производства комплектов ходовых систем (гусеницы, катки, натяжные колеса, сегменты ведущего колеса) для бульдозеров с шагом звена 203-280 мм, с использованием технологических процессов по формированию опорных поверхностей без механической обработки, формированию цельнолитых натяжных колес	40	240	60	ПРФ-1
64.	Технология производства тандемного моста с механизмом блокировки дифференциала для применения на машинах лесопромышленного комплекса, с колесной формулой 4x4, максимальной вертикальной статической нагрузкой не более 360 кН (36 т)	60	360	60	ПРФ-2
65.	Технология разработки и производства линейки планетарных редукторов хода с максимальным крутящим моментом в диапазоне 40000-70000 Нм и линейки редукторов поворота с максимальным крутящим моментом в диапазоне 7000-20000 Нм для экскаваторов эксплуатационной массой 26-40 тонн	66	396	60	НХ-1
66.	Технология разработки и производства серии гибридных и электрических полноприводных мотоциклов с мощностью двигателя от 5,0 до 8,0 кВт (с увеличенным запасом хода транспортного средства)	60	360	72	ПРФ-1
Химическая промышленность					
67.	Разработка технологии получения отечественного аналога силиконового имплантата молочной железы	328,2	656,4	72	ПРФ - 2
68.	«Разработка технологии производства текстильных термостойких метараamidных волокон»	281	562,0	72	ПРФ - 2

69.	Технология получения полупродуктов и интермедиатов на основе производных пиримидина и исходного сырья для их получения	59	118	84	ПРФ - 1 НХ - 2
70.	Технология производства полупродуктов и интермедиатов цепочки синтеза ривароксабана и его структурных аналогов	58	116,0	84	ПРФ - 1 НХ - 2
71.	Разработка конструкции легковых шин премиального сегмента с металлокордным каркасом, обеспечивающей высокие характеристики устойчивости, управляемости и топливной экономичности	250,4	1 252,0	57	ПРФ - 4 НХ - 1
72.	Производство велошин с применением современных материалов, облегчающие конструкцию покрышки и рассчитанные на повышенные нагрузки	157,2	314,4	77	ПРФ - 20 НХ - 4
73.	Технология промышленного производства модифицирующего органоминерального комплекса (нуклеатора), позволяющего получать крупноформатные конструкционные изделия из полимерных композитных материалов по аддитивной технологии	40	80,0	60	ПРФ - 1 НХ - 1
74.	Получение высших жирных спиртов алюминийорганическим синтезом из этилена	600	1 200,0	42	МП - 1 ПРФ - 1 НХ - 1
75.	Технология получения составов (с применением нанокластерного серебра в целях обеспечения антимикробных свойств) для нанесения на поверхность различных типов упаковки продукции пищевой и фармацевтической промышленности	80	160,0	72	ПРФ - 2 НХ - 6
76.	Получение фурфуролового спирта методом парофазного гидрирования фурфурола, полученного путем гидролиза древесины, его производство и реализация	300	600,0	44	ПРФ - 1
77.	Технология производства концентрата молочного белка с содержанием мицеллярного казеина не менее 85 масс. % для использования в биотехнологической, пищевой, кормовой, фармацевтической, косметической, легкой, химической отраслях промышленности и	115	230,0	72	ПРФ - 2

	производстве продуктов лечебно-профилактического назначения, спортивного питания				
78.	Инновационная технология безгипсового производства молочной кислоты	101	202,0	60	НХ-1 ПРФ - 2
79.	Современная технология промышленного производства жидкой формы L-лизин моногидрат и кристаллической формы L-лизин монохлоргидрат для применения в качестве компонента кормовых добавок для сельскохозяйственных животных и сырья для пищевой и фармацевтической промышленности	150	300,0	60	ПРФ - 4 НХ - 2
80.	Комплексное производство действующего вещества 2,4-Дихлорфеноксиуксусной кислоты и монохлоруксусной кислоты (МХУК)	598,544	1 197,088	50	ПРФ - 2 НХ - 1
81.	Инновационная технология получения инулина и/или фруктозо-глюкозного сиропа и/или олигофруктозы из топинамбура	100	200,0	84	ПРФ - 1 НХ - 1
82.	Технология производства лимонной кислоты и/или изолимонной кислоты и/или цитратов	125	250,0	84	ПРФ - 1
83.	Технология микробиологического синтеза Био-белка кормового Редотеин-М (кормовой белок из метанола)	350	700,0	60	ПРФ - 3 НХ - 1
84.	Разработка инновационных полимерных материалов стойким к действию жидких удобрений, кислот, щелочей и других агрессивных сред	72	144	24	ПРФ - 1 НХ - 1
Автомобильная промышленность					
85.	Технология производства алюминиевых компонентов авто и мототехники на основе процесса Rheocasting (Литье металла в твердоточном состоянии)	100	200	60	МП-1 ПРФ-2
86.	Современная технология производства пневматической рессоры подвески транспортного средства	180	360	60	НХ-1

87.	Разработка конструкции односкатных мостов, оснащённых дисковым и/или барабанным тормозом с грузоподъёмностью 9- 12 тонн и технологии их производства	105	210	60	ПРФ-2
88.	Адаптация семейства перспективных лёгких коммерческих и грузовых автомобилей полной массы до 10 тонн на санкционно стойких компонентах основных систем и радиоэлектроники	222,6	446	60	НХ-1
89.	Адаптация городских автобусов малого и среднего сегмента длиной от 5 до 10 метров с санкционно-стойкими компонентами основных систем и радиоэлектроники	105	210	60	НХ-1
90.	Создание конструкций и производства рядных дизельных двигателей с рабочим объёмом 4,4-8 литров в диапазоне мощностей 130 – 360 л.с. с локализованными компонентами, включая электронно-управляемые системы топливopодачи Common Rail, регулируемого воздухоcнабжения, очистки отработавших газов и других функциональных процессов для грузовых автомобилей, автобусов, внедорожной и прочей техники	100	200	60	НХ-1
91.	Модернизация модельного ряда легковых автомобилей классов В/С и их силовых агрегатов для адаптации к изменившимся условиям поставок компонентов, сырья и материалов в части импортозамещения компонентной базы в целях обеспечения непрерывного производства	500	1 000	60	НХ-1
92.	Модернизация модельного ряда грузовой автомобильной техники российского производства в части импортозамещения компонентной базы в целях создания санкционно-устойчивых технологических цепочек производств.	500	1 000	60	НХ-1
93.	Обновление модельного ряда дорожных и внедорожных автомобилей полной массой от 13 до 48 тонн	340	680	60	НХ-1
94.	Модернизация и адаптация легковых и коммерческих автомобилей полноприводных автомобилей российского производства в части импортозамещения компонентной базы в целях создания российской утилитарной санкционно-устойчивой автомобильной платформы	500	1000	60	НХ-1

95.	Технология разработки и производства инновационных тонкопленочных декоративных покрытий деталей интерьера и экстерьера автомобиля сложной геометрической формы с использованием технологий IMD, горячее тиснение, окраска	64	128	84	НХ-1
96.	Современная технология производства компонентов для автомобильной техники с применением инновационных полимерных соединений, с улучшенными эксплуатационными и физическими характеристиками	80	160	60	НХ-1
97.	Создание конструкции и производства легких дизельных двигателей с рабочим объемом 2-3 литра для легких коммерческих малотоннажных автомобилей	135	270	60	НХ-1
98.	Модернизация модельного ряда автобусов большого класса путем интеграции современных альтернативных двигателей Экологического класса 5, автоматических коробок передач и тормозных систем с адаптацией программного обеспечения систем управления	37,4	75	60	НХ-1
Черная металлургия					
99.	Технология изготовления прецизионных бесшовных холоднодеформированных труб со специальной обработкой наружной и внутренней поверхностями труб, обеспечивающей повышенный ресурс работы теплообменного и химического оборудования АЭС, ТЭЦ, НПЗ и т.п.	90	750	36	ПРФ-2
100.	«Технология производства шарикоподшипниковых марок сталей для изделий ответственного назначения с повышенным эксплуатационным ресурсом для нужд машиностроения и других отраслей промышленности»	120	601	69	ПРФ-1
101.	Технология изготовления прецизионных бесшовных холоднодеформированных труб из аустенитных марок сталей (08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 316L, 304) в бунтах длиной до 300 м для теплообменного оборудования получения сжиженного природного газа (СПГ)	150	1200	36	ПРФ-2

102.	Сквозная технология производства специальной нержавеющей стали для производства медицинских инструментов взамен импортной металлопродукции	160	800	60	ПРФ-1
103.	Технология производства нового поколения сталей, труб и изделий из них для импортозамещения, обеспечения потребностей автомобилестроения, машиностроения, других отраслей техники	70	350	60	ПРФ-2
104.	Технологии производства горячекатаных листовых сталей нового поколения для применения в мостостроении	150	750	60	ПРФ-2
Цветная металлургия, промышленность редких и редкоземельных металлов					
105.	Технология синтеза катализатора полимеризации каучуков - неодаканоата неодима	197,62	878	54	НХ-2 ПРФ-1
106.	Бездислокационные монокристаллы германия	175	127,8	24	НХ-1
107.	Технология переработки редкоземельных постоянных магнитов с помощью порошковой металлургии без использования индивидуальных РЗМ для нужд ветроэнергетики и электромобилей	190	1050	66	ПРФ-1 НХ-2
108.	Технология производства высокодисперсного осажденного гидроксида алюминия с целью импортозамещения мировых аналогов	87,3	500	60	Международный патент-1
Промышленность композитных материалов и изделий из них					
109.	Технология изготовления модульных, быстровозводимых конструкций из композиционных материалов (стеклопластиков) для транспортной железнодорожной инфраструктуры.	3,6	150	24	ПРФ-1 НХ-1
110.	Технология восстановления герметичности и снижения теплотерь, за счет санации закрытой и открытой системы теплоснабжения полимерным композитным рукавом	20	200	36	ПРФ-3 НХ-3

Промышленность переработки отходов производства и потребления					
111.	Технология производства оптических сепараторов с механической классификацией (робот)	36	215,05	13	ПРФ-5 НХ-1
112.	Технология производства баллистических сепараторов с автоматической настройкой при помощи нейронной сети	70,1	350	84	НХ-2 ПРФ-2 Международный патент-2
Боеприпасы и спецхимия					
113.	Технология производства перспективных спортивно-охотничьих порохов на основе современных автоматизированных технологических комплексов	93,556	500	60	НХ-2
114.	Технология по производству модельного ряда бытовых холодильных приборов с классом энергоэффективности до А++ в рамках реализации программы диверсификации ОПК РФ, развития экспорта и увеличения выпуска высокотехнологичной конкурентоспособной продукции	99,542	550,45	36	НХ-1
115.	Разработка технологии специальных марок октогена округлой формы с пониженной чувствительностью к внешним воздействиям	20	300	30	НХ-1
116.	Технология получения тонкосводного пороха для строительно-монтажных патронов	5	25	36	НХ-2
117.	Технология разработки и производства современных средств активного воздействия на метеорологические процессы	24,99	125	48	НХ-3
118.	Инновационная технология изготовления пиротехнических изделий инсектицидного действия для защиты растений сельскохозяйственных комплексов	45	100	84	НХ-6
Нефтегазовое машиностроение (СПГ)					
119.	Технология производства аппаратов воздушного охлаждения вытяжного типа для охлаждения и конденсации криогенных сред в технологических линиях производства СПГ	300	600	84	ПРФ-2 НХ-1

120.	Технология производства криогенных дисковых затворов для трубопроводных систем нефте- и газоперерабатывающих объектов с агрессивными и низкотемпературными параметрами рабочей среды до Ду-1600	180	360	84	ПРФ-2 НХ-1
121.	Технология производства детандер-компрессорных агрегатов большой мощности (8МВт и более)	388	776	84	ПРФ-1 НХ-1
122.	Технология производства электроприводного дожимного компрессора сырьевого газа большой мощности (более 35 МВт) с регулированием частоты	708	1416	84	ПРФ-1 НХ-1
123.	Технология производства технологических центробежных насосов большой мощности (до 2,5 МВт) типов ВВ1, ВВ2, ВВ3, ВВ5 и VS1/VS6 для крупнотоннажных производств СПГ	300	600	84	ПРФ-3
124.	Технология производства терминальных стендеров для отгрузки СПГ и отвода отпарного газа	300,2	601	84	ПРФ-3 НХ-2
125.	Технология производства установок утилизации отходящего тепла газовых турбин или иных источников с использованием органических теплоносителей	176	352	84	ПРФ-1
126.	Технология производства деталей трубопроводов из углеродистой и нержавеющей стали по ASME до Ду1600	210	420	84	ПРФ-1 НХ-2
127.	Технология производства холодного блока криогенной воздухоразделительной установки с герметичным кожухом для крупнотоннажного производства СПГ	600	1200	108	НХ-2
128.	Технология производства компрессорных агрегатов хладагента с мультипликатором большой мощности (>65МВт) исключая привод	1 680	3 360	108	ПРФ-1 НХ-1

129.	Технология производства промышленного оборудования для создания спиральновитых криогенных теплообменных аппаратов большой металлоемкости для сжижения и переработки природного газа	1 680	3 360	108	ПРФ-1 НХ-1
130.	Технология производства вакуумметров, основанных на тепловом принципе с линейным аналоговым выходным сигналом	100	500	60	НХ-1
СНЭ и ВИЭ					
131.	Технология производства линейки ветроэнергетических установок, в том числе для использования в гибридных энергетических системах	100	570	72	НХ-1
132.	Технология производства электрической зарядной станции (для зарядки электрического транспорта) мощностью не менее 150 кВт с интегрированной системой накопления электроэнергии на основе российских аккумуляторов	100	200	60	НХ-1
Железнодорожная промышленность					
133.	Технология изготовления Комплекса для формирования подбалластного защитного слоя ЩОМ-МР	130	260	60	ПРФ-1
134.	Разработка и производство инновационного универсального технологического комплекса по выправке, подбивке, рихтовке железнодорожных путей и стрелочных переводов для колеи 1520, 1435, 1676 мм	150	300	60	НХ-1
135.	Изотермические и рефрижераторные вагоны и контейнеры для перевозки скоропортящихся грузов	80	160	60	НХ-1
136.	Разработка рельсовых автобусов на водородных топливных элементах	400	800	60	НХ-1
137.	Технология производства железнодорожного самоходного роторного снегоочистителя для уборки снега высотой до 5 м и производительностью не менее 15000 т/час, соответствующего требованиям ТР ТС 001/2011	80	160	60	НХ-1